



Transporteurs à chenilles
Charge utile de 1 à 2,5 tonnes

S 100 | S 160 | S 25

Transporteurs à chenilles | S 100

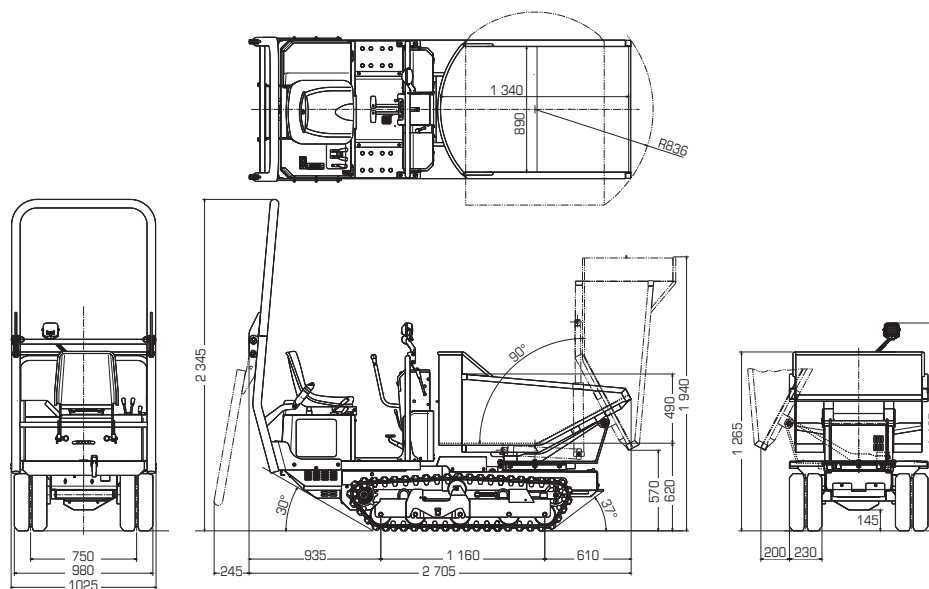
- Le S100 est particulièrement adapté pour le transport de produits fluides tels que le béton, la boue, ... Il est équipé d'une transmission hydrostatique qui lui confère une grande souplesse d'utilisation.



ACCÈS FACILITÉ

- L'opérateur accède facilement à la plateforme de commande aussi bien par le côté droit que le côté gauche de la machine.

DIMENSIONS EN MM





• BENNAGE A 90° ET BENNE ROTATIVE A 180°

Grâce à un fond de benne vertical lors de son ouverture totale, elle permet un déversement complet de la benne quelque soit son contenu: terre ; gravier ; béton ; boue ; pierres... Grâce à la benne rotative à 180°, l'utilisateur peut choisir aisément la direction du chargement et du déchargement.



• TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Le S100 peut effectuer des changements de direction tout en douceur grâce à sa transmission hydrostatique. Elle lui permet de se déplacer de manière efficace tout en offrant à l'utilisateur un grand confort de conduite.



• COMMANDES ERGONOMIQUES

La conception ergonomique du poste de conduite permet à l'utilisateur d'avoir les commandes à portée de main.



• ARCEAU DE SECURITE REPLIABLE - ROPS

Fourni d'origine, l'arceau de sécurité garantit une sécurité maximale à l'utilisateur. Afin de faciliter le chargement de la machine, il est repliable.



← 1 025 mm →

• COMPACT

Avec une largeur de seulement 1 025 mm, qui lui permet de se faufiler partout, même dans les endroits difficiles d'accès.

Transporteur à chenille

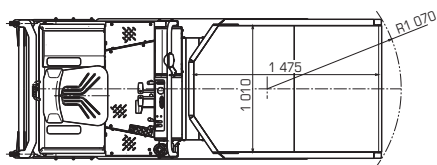
S 100

Charge utile	kg	1 000
Poids	kg	910
Moteur	-	KUBOTA D722
Puissance moteur	kW (ch)	11 (15)
Type	-	Diesel
Démarrage	-	Electrique
Capacité benne	m³ (L)	Eau : 0.39 (390) - Dôme : 0.50 (500)
Largeur chenilles	mm	230
Vitesse de déplacement max.	km/h	5.4
Transmission	-	Hydrostatique
Système de basculement	-	Hydraulique
Sens de basculement	-	Rotatif à 180°
Pente franchissable max.	degrés	25°
Dimensions L x l x H	mm	2 705 x 1 025 x 2 345
Dimensions benne L x l x H	mm	1 340 x 890 x 490

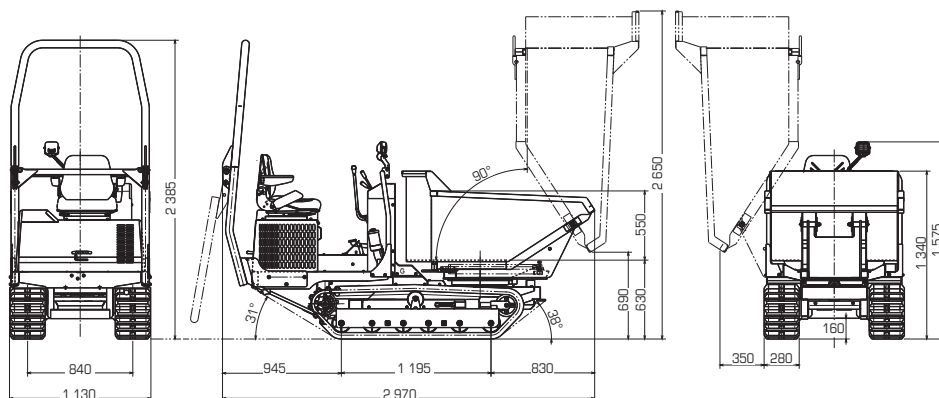
Transporteurs à chenilles | S 160

Le S160 est particulièrement apprécié pour les travaux lourds de déblayage des gravats, le transport de gravier, de ciment, de sable etc. La charge peut être déposée dans les endroits délicats d'accès grâce à la rotation de la benne à 180°.

Charge utile 1 600 kg



DIMENSIONS
EN MM





• BENNAGE A 90° ET BENNE ROTATIVE A 180°

Grâce à un fond de benne vertical lors de son ouverture totale, elle permet un déversement complet de la benne quelque soit son contenu: terre ; gravier ; béton ; boue ; pierres... Grâce à la benne rotative à 180°, l'utilisateur peut choisir aisément la direction du chargement et du déchargement.



• CAPOT MOTEUR À OUVERTURE TOTALE

Accès moteur facilité grâce à la large ouverture du capot moteur. Ce qui permet d'accéder rapidement à l'ensemble des composants du moteur : filtre à air, niveau d'huile, radiateur...



• GRANDE MANOEUVRABILITÉ

Déplacement facile et fluide grâce à la faible longueur de la chenille associée au galet guide. Avec le système à 2 moteurs et 2 pompes hydrauliques, vous pouvez faire pivoter un côté de la machine, tandis que l'autre côté de la chenille est verrouillé ou tourne en contresens. Les mouvements simultanés sont possibles en allant à gauche ou à droite tout en avançant ou reculant.



• ARCEAU DE SECURITE REPLIABLE - ROPS

Fourni d'origine, l'arc de sécurité garantit une sécurité maximale à l'utilisateur. Afin de faciliter le chargement de la machine, il est repliable.



• COMMANDES ERGONOMIQUES

La conception ergonomique du poste de conduite permet à l'utilisateur d'avoir les commandes à portée de main.

Transporteur à chenille

		S 160
Charge utile	kg	1 600
Poids	kg	1 400
Moteur	-	KUBOTA D1105-E3B
Puissance moteur	kW (ch)	16.1 (22)
Type	-	Diesel
Démarrage	-	Electrique
Capacité benne	m³ (L)	Eau : 0.60 (600) - Dôme : 0.74 (740)
Largeur chenilles	mm	280
Vitesse de déplacement max.	km/h	7
Transmission	-	Hydrostatique
Système de basculement	-	Hydraulique
Sens de basculement	-	Rotatif à 180°
Pente franchissable max.	degrés	25°
Dimensions L x l x H	mm	2 970 x 1 130 x 2 385
Dimensions benne L x l x H	mm	1 475 x 1 010 x 550

Transporteurs à chenilles | S 25

Le S25 est particulièrement utilisé pour la construction, l'aménagement paysager et la location. Il a été conçu pour garantir des performances maximales avec une manoeuvrabilité optimale même dans les conditions extrêmes.

Charge utile **2 500 kg**

COMMANDES ERGONOMIQUES

Les leviers sont positionnés sur une console latérale, ce qui permet à l'utilisateur d'avoir les commandes à portée de main.

CANOPY FOPS / ROPS

Le canopy protège des renversements (ROPS) et de la chute d'objets (FOPS)

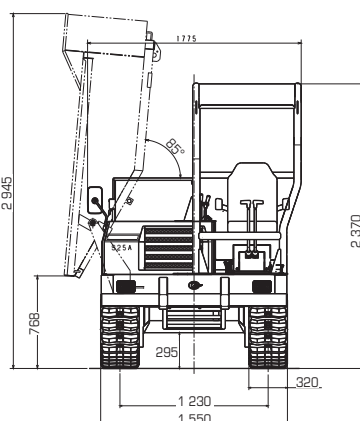
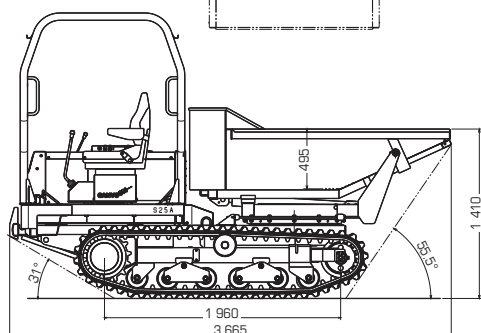
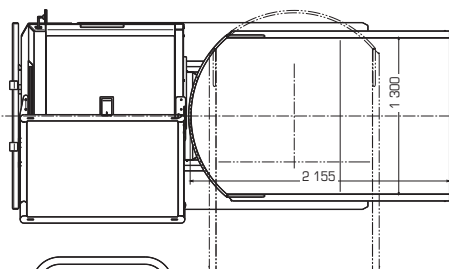


TRANSPORT

Transport sur remorque porte engin possible (poids 2 505 kg, largeur 1 550 mm et longueur 3 665 mm)

DIMENSIONS

EN MM



ENTRETIEN FACILITÉ

Il est simplifié grâce à l'accès rapide et facile à la filtration d'air et de gasoil.



· BENNAGE A 90° ET BENNE ROTATIVE A 180°

Grâce à un fond de benne vertical lors de son ouverture totale, elle permet un déversement complet de la benne quelque soit son contenu: terre ; gravier ; béton ; boue ; pierres... Grâce à la benne rotative à 180°, l'utilisateur peut choisir aisément la direction du chargement et du déchargement.



· MOTEUR PUISSANT

Le moteur diesel KUBOTA V 2203 à 4 cylindres permet au S25 d'être puissant et performant sur tous les terrains. Le moteur, propre et silencieux garantit des vibrations limitées et une traction maximale.



· TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Le S 25 est équipé de 2 pompes et de 2 moteurs qui permettent à l'utilisateur d'effectuer des changements de direction tout en douceur, offrant ainsi force et confort de conduite.



· POSTE DE PILOTAGE ROTATIF À 180°

Le siège du S25 est réversible. Ce qui permet à l'utilisateur d'effectuer une rotation à 180° pour être toujours face à la direction souhaitée. Les leviers de contrôle fixés au siège sont donc toujours dans le bon sens de marche.



· TRAIN DE CHENILLES

Les galets à double flasques offrent une grande stabilité à la machine, et permettent un déplacement facile même sur des terrains difficiles.

Transporteur à chenille

		S 25
Charge utile	kg	2 500
Poids	kg	2 430
Moteur	-	KUBOTA V2203
Puissance moteur	kW (ch)	34.1 (46.4)
Type	-	Diesel
Démarrage	-	Electrique
Capacité benne	m³ (L)	Eau : 1.03 (1 030) - Dôme : 1.40 (1 400)
Largeur chenilles	mm	20
Vitesse de déplacement max.	km/h	1
Transmission	-	Hydrostatique
Système de basculement	-	Hydraulique
Sens de basculement	-	Rotatif à 180°
Pente franchissable max.	degrés	30° à vide
Dimensions L x l x H	mm	3 665 x 1 775 x 2 370
Dimensions benne L x l x H	mm	2 155 x 1 300 x 495

FILIALES

IMER IBERICA

C/Sauce 74-76 - Poligono Empresarial Malpica-Alfindén
50171 La Puebla de Alfindén - Zaragoza - SPAIN
Tel. +34 976 12 52 56 | Fax. +34 976 12 51 38
sedecentral@imeriberica.com | www.imeriberica.com

IMER U.S.A. INC.

IMER EAST

221 Westhampton Place
20743 Capitol Heights - Maryland - USA
Tel. +1 301 336 3700 | Fax. +1 301 336 6687
info@imerusa.com | www.imerusa.com

IMER WEST

3193 Diablo Ave.
94545 Hayward - Californie - USA
Tel. +1 510 670 7970 | Fax. +1 510 783 4255
info@imerusa.com | www.imerusa.com

IMER ORU FAR EAST

No. 18 Tradehub 21 - #09-128 Boon Lay Way
Singapore 609964
Tel. +65 6515 9740 | Fax. +65 6515 9745
www.imergroup.com

IMER SHANGHAI

German Centre, Room 727, Tower 2
88 Keyuan Road, Zhandjiang Hi-Tech Park
201203 Puodong, Shanghai - CHINE
Tel. +86 2150802303 | Fax. +86 2128986555
www.imershanghai.cn



Distribué par :

IMER FRANCE

DIVISION TP ACCESS

ZI Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 76 02 | Fax. 04 76 72 68 92
e-mail : tp@imer.fr | www.imer.fr

IMER INTERNATIONAL

SIÈGE SOCIAL

Via Salceto, 53-55 | 53036 Poggibonsi (SI) - ITALIE
Tél. + 39 0577 97341 | Fax. + 39 0577 983304
www.imergroup.com